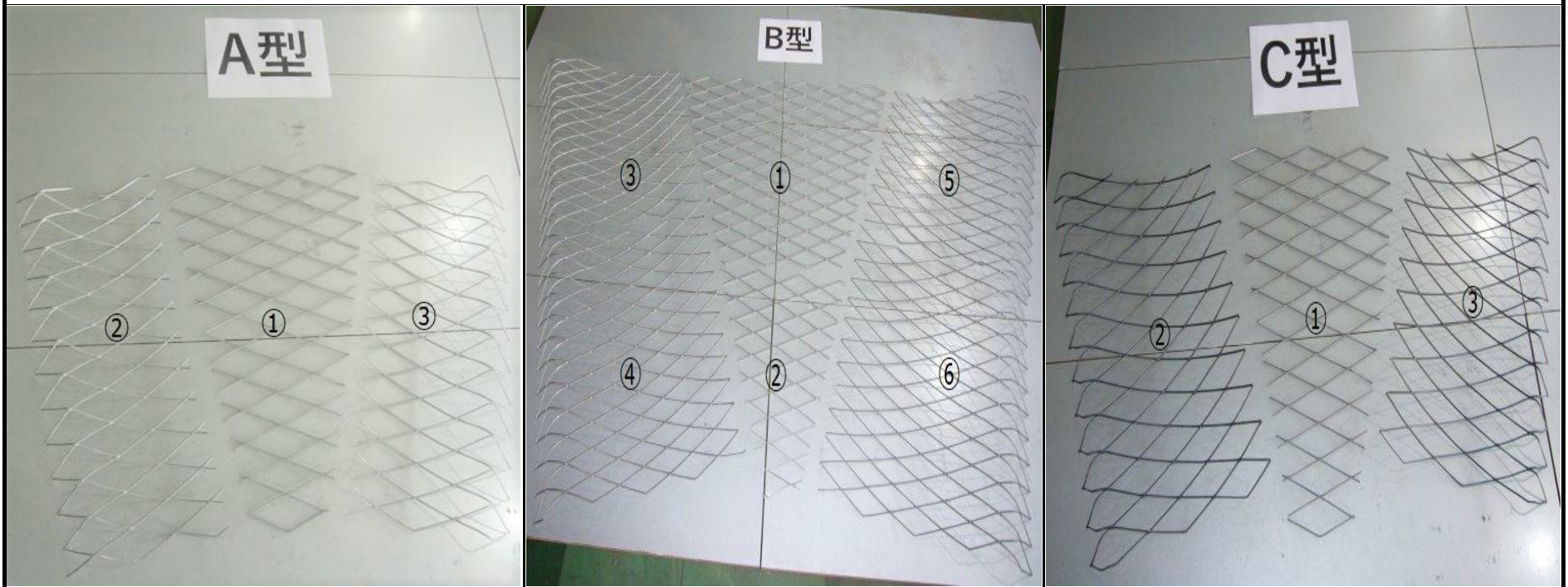


1. 施工手順

**注1）裏張材、異形鉄筋、なまし鉄線は本製品に含まれておりません。**

**注2）なまし鉄線の結束箇所と特殊クリップアンカーの打設箇所については図面を参照して下さい。**

I. 本体結束前の部材配置



注）部材記号（①～⑥）は **荷札** と同一

II. 本体結束と特殊クリップアンカー打設

1. なまし鉄線（1箇所当り 0.2m使用）にて、本体(①～③又は①～⑥)を各々結束

2. 特殊クリップアンカー（L = 400～1000）打設にて、本体を路床に定着